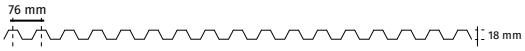
ZENIT

MONTÁŽNY POSTUP PRESKLIEVACÍCH TRAPÉZOVÝCH A VLNITÝCH DOSIEK Z POLYKARBONÁTU

V ponuke firmy Zenit sú nasledujúce typy:

1. PC trapézové dosky s hladkým a štruktúrovaným povrchom, profil 76/18



2. PC vlnité dosky so štruktúrovaným povrchom, profil 76/18

Vlastnosti, dodávané rozmery a ostatné podrobnosti k jednotlivým typom dosiek sú uvedené na cenníkoch a tech. listoch, dostupných na stránkach *www.zenitsk.sk*.

Skladovanie

Pamätajte, že dosky sú chránené proti škodlivému UV žiareniu len z jednej – exteriérovej strany. Dosky skladujte v interiéri, v prípade vonkajšieho skladovania ich prikryte bielou PE fóliou, chráňte pred priamym slnečným žiarením, dažďom a vetrom. Dosky uložte na rovnú chladnú plochu. Pokiaľ boli dosky po dobu transportu zrolované, čo najskôr ich rozložte a rovné zaťažte. Vplyvom kumulácie tepla môže dojsť k nenávratnej deformácii materiálu.

Dosky nemajú ochrannú fóliu, preto pri manipulácii a skladovaní buďte opatrný. Prípadné škrabance sa z dosiek nedajú odstrániť.

Prípravné práce

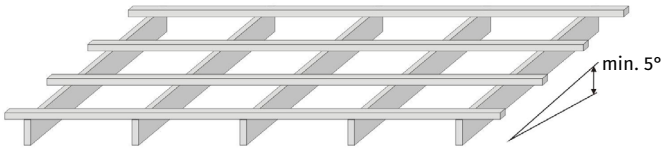
Trapézové dosky z polykarbonátu je možné deliť strihaním napr. nožnicami na plech, rezať ručnou kotúčovou pílou s kotúčom na plasty, alebo ručnou uhlovou brúskou flexa. Rezy vykonávajte naraz, bez prerušenia. Pri rezaní spevnite plochu okolo prebiehajúceho rezu, aby doska nevibrovala – hrozí štiepanie.

Dosky sa k nosnej konštrukcii pripevňujú skrutkami, nie klincami! Otvory pre skrutky neprerážajte, ale predvŕtavajte. Kvôli tepelnej roztiažnosti materiálu vŕtajte diery min. o 3 mm väčšie, ako je priemer použitých skrutiek. Pre vŕtanie je najlepšie použiť kuželový vrták, príp. vrták na kov, ktorý pred použitím otupíte. Minimálna vzdialenosť vŕtanej diery je 50 mm od kraja dosky. Vŕtané diely podložte, aby nevibrovali. Vŕtajte výhradne pod uhlem 90°.

Ideálna teplota pre spracovanie je okolo 20 °C.

Nosná konštrukcia

Konštrukcia pod trapézové dosky môže byť z dreva, oceli či hliníku. Môže byť rovná (min. doporučený spád je 5° tj. min. 90 mm/m) alebo oblúková. V prípade oblúkovej konštrukcie rešpektujte odporúčaný minimálny polomer ohybu za studena - 4000 mm.



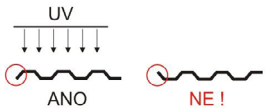
Maximálna vzdialenosť jednotlivých priečnych podpér závisí na type zvolenej dosky a na predpokladanom maximálnom zaťažení (snehom / vetrom). Všeobecne platí max. vzdialenosť cca 850 mm pre zaťaženie snehom 75kg/m^2.

Pre vlny od hrúbky 2,5 mm nie je potrebné používať distančné podložky pri uchytení v hornej vlne. Maximálna vzdialenosť priečnika je 1200 mm.

Na nosnú konštrukciu nalepte spodné penové tesnenie – mikropryž (v ponuke je v šírkach 15, 30, 50 a 60 mm, hrúbka 3 mm, jednostranne samolepiaca). Zabráňte kontaktu PC dosiek s lakmi, moridlami, rozpúšťadlami a inými chemickými látkami. Používajte iba dodávateľom doporučené doplnky, ktoré sú testované na chemickú znášanlivosť, v opačnom prípade hrozí narušenie povrchu dosiek, ich naleptanie až popraskanie.

Vzhľadom k tepelnej dilatácii je nutné zachovávať dilatačné medzery v mieste zakončenia dosiek u fasády (až 3 mm na každý 1 m dosky).

Inštalácia



Polykarbonátové trapézové dosky majú povrchovú úpravu proti UV žiareniu. Touto ochrannou vrstvou je bežne opatrená jedna strana dosky, ktorá je zretelne označená samolepiacim štítkom. Táto strana musí byť inštalovaná vždy smerom von (oproti slnku)! Pokiaľ napr. pri skladovaní štítok odpadol, je možné ľahko určiť stranu s UV filtrom tak, že pri pokládke začína doska na konštrukcii, nie vo vzduchu (viď obr.). Pri doskách s obojstrannou UV ochranou a štruktúrou na jednej strane kladieme dosky štruktúrou dolu.

Dosky je možné na hornej a spodnej strane prístrešku presadiť cez konštrukciu. Max. odporúčané presadenie je do 100 mm. Do strán dosky nepresadzujte.

Posledná aktualizácia: 27. 07. 2020

Zenit SK, s.r.o. Koš - okr. Prievidza, 972 41 | Nová 831/78 | Tel.: +421 46 5430 771 | Fax: +421 46 5420 240 | e-mail: zenit@zenitsk.sk
Košice, 040 01 | Rampová 4 | Tel./Fax: +421 55 6254 006 | e-mail: kosice@zenitsk.sk
www.zenitsk.sk

ZENIT

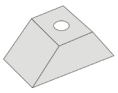
Trapézové dosky priskrutkujte k nosným profilom orientovaným priečne (kolmo) na smer trapézu. Nenitujte, nepribíjajte. Bočný presah trapézových dosiek musí byť inštalovaný proti primárnemu smeru dažďa. Dosky nenaťahujte ani nenapínajte – inštalujte bez pnutia.

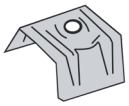
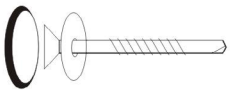
Pre pripevnenie používajte skrutky podľa materiálu spodnej nosnej konštrukcie. Pri strechách skrutkujte do vrcholu trapézu, pri stenách skrutkujte do spodnej polvlny.

Strecha Stena

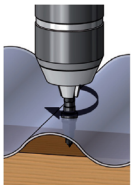
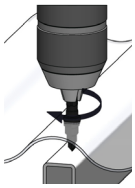
Pri montáži na strechy (skrutka vo vrchole trapézu) používajte: *Pre viac informácií kliknite na obrázok.*

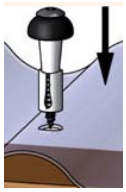
- spodnú distančnú podložku z PVC,
- hliníkovú kalotu s EPDM tesnením,
- PVC podložku, ktorá môže nahradiť kalotu,
- alebo **NOVINKU**, ktorá zastúpi viac samostatných komponentov, tzv. UPEVŇOVACIU SADU, pre drevené alebo kovové konštrukcie.

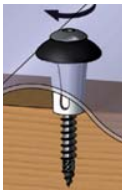


Montáž je veľmi jednoduchá a rýchla, musia byť ale dodržané nasledujúce pokyny. Dosky predvŕtajte 10mm otvorom za použitia stupňovitého vrtáku veľkosti 4-10 mm, ktorý je taktiež súčasťou nášho sortimentu. Upevňovaciu sadu inštalujte kolmo na dosku a do stredu vyvŕtaného otvoru. Otvor musí byť vyvŕtaný čisto bez akýchkoľvek nečistôt, prípadne je nutné otvor od nečistôt očistiť. Otvor musí byť vyvŕtaný v osi horného trapézu. Skrutku s gumovou podložkou je nutné uťahovať primerane (nesmie byť nedotiahnutá – podložka sa voľne otáča, alebo pretiahnutá – kraje podložky sa zdvíhajú), inak môže dôjsť k netesnostiam.





Pri bočnom napájaní prekladajte dosky o jednu až dve celé vlny. Na hornej a spodnej strane prístreška (prvá a posledná priečna lata) skrutkujte na vrchole každej druhej vlny, na vnútorných nosníkoch ideálne na vrchole každej tretej vlny. Počet pripevnení viď technický list konkrétneho typu dosky. Dosky pozdĺžne napájajte, len pokiaľ je to nevyhnutne potrebné. V takomto prípade preložte 200 mm.

Počet pripevnení trapézových a vlnitých dosiek

Šírka (mm)	Počet vrcholov (ks)	Počet skrutiek na každý 2. vrchol (horná a spodná lata)	Počet skrutiek na každý 3. vrchol (stredové laty)
1045	14	7	5
1265	17	8	6

Všetky spoje je vhodné dotesniť silikónom. Používajte výhradne silikón na polykarbonáty dodávaný spolu s doskami (je testovaný na chemickú znášanlivosť výrobcom).

Skrutky nikdy neuťahujte na maximum, ale tak, aby ste umožnili dilatáciu materiálu. Pri pretiahnutí skrutiek môže dôjsť k deformácii či praskaniu dosiek.

Dosky nie sú pochôdzné. Pokiaľ počas alebo po montáži potrebujete po doskách chodiť, použite montážnu dosku, rebrík alebo drevenú latu, ktorá roznesie tlak na väčšiu plochu. Pozor, hrozí prepadnutie, nebezpečenstvo poranenia! Abyste zamedzili poškrabaniu povrchu dosiek, najprv na prístrešok položte vhodnú textíliu.

Čistenie

Pri čistení povrchu dosiek doporučujú výrobcovia používať vlažnú vodu, slabý roztok mydla, tlakovú vodu, príp. mäkké handričky. Nedoporučuje sa používať gumové stierky a pod. kvôli nebezpečenstvu poškrabania povrchu dosiek. Používanie riedidiel a iných chemických prostriedkov, rovnako ako odstraňovanie nečistôt z povrchu žiletkami a inými ostrými predmetmi je úplne nevhodné. Poškriabané dosky nie je možné vyleštiť. Akékoľvek leštenie len zhorší ich stav, postihnuté miesto eště viac zmatnie.

Záruka

Na vybrané vlastnosti dosiek je poskytovaná záruka podľa podmienok výrobcu – viď jednotlivé *technické listy*.

Posledná aktualizácia: 27. 07. 2020

Zenit SK, s.r.o. Koš - okr. Prievidza, 972 41 | Nová 831/78 | Tel.: +421 46 5430 771 | Fax: +421 46 5420 240 | e-mail: zenit@zenitsk.sk

Košice, 040 01 | Rampová 4 | Tel./Fax: +421 55 6254 006 | e-mail: kosice@zenitsk.sk **www.zenitsk.sk**